

# Transpallet elettrico 1.3 t

## BT tyro

LHE130



# Transpallet elettrico

Caratteristiche					LHE130
Identificazione	1.2	Modello			LHE130
	1.3	Alimentazione			Elettrico
	1.4	Guida			A timone
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1300
	1.6	Baricentro	c	mm	600
	1.8	Distanza schiena forche / asse ant. (forche sollevate/abbassate)	x	mm	884/947
	1.9	Interasse (forche sollevate/abbassate)	y	mm	1134/1185
Peso	2.1	Peso del carrello, con batteria		kg	137
	2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione / pivottante / rulli forche		kg	410/50/977
	2.3	Pressione, a vuoto, su ruota trazione / pivottante / rulli forche		kg	93/14/30
Ruote	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Poliuretano
	3.2	Dimensione rullo, anteriore	Ø x largh.	mm	210x70
	3.3	Dimensione ruota, posteriore	Ø x largh.	mm	80x70
	3.4	Ruote aggiuntive, dimensioni	Ø x largh.	mm	80x30
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			1x+2/4
	3.6	Carreggiata anteriore	b <sub>10</sub>	mm	430
	3.7	Carreggiata posteriore	b <sub>11</sub>	mm	380
Dimensioni	4.4	Sollevamento forche	h <sub>3</sub>	mm	115
		Altezza di sollevamento	h <sub>23</sub>	mm	195
	4.9	Altezza timone in posizione di guida, min./max.	h <sub>14</sub>	mm	700/1160
	4.15	Altezza, forche abbassate	h <sub>13</sub>	mm	80
	4.19	Lunghezza totale	l <sub>1</sub>	mm	1530
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l <sub>2</sub>	mm	380
	4.21	Larghezza telaio	b <sub>1</sub>	mm	540
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	47/160/1150
	4.25	Scartamento esterno forche	b <sub>5</sub>	mm	540
	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m <sub>2</sub>	mm	33
	4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A <sub>st</sub>	mm	2127
	4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800X1200 nel senso della lunghezza	A <sub>st</sub>	mm	2000
	4.35	Raggio di sterzata (forche sollevate)	Wa	mm	1283
Prestazioni	5.1	Velocità di trazione con/senza carico		km/h	4,6/4,8
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		m/s	0,020/0,025
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico		m/s	0,05/0,04
	5.8	Max pendenza superabile con/senza carico		%	6/16
	5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	0,65
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 10%		kW	0,50
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5		V/Ah	24/36
	6.5	Peso batteria		kg	7
	6.6	Consumo energetico secondo il ciclo VDI		kWh/h	0,215
		Consumo energetico secondo EN16796:2016		kWh/h	0,199
Altro	8.1	Tipo di controllo motore			Variabile DC
	8.4	Livello acustico al conducente in base a EN 12 053		dB (A)	<70

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono determinare altri valori. Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling possono subire modifiche senza preavviso.

