

Carrelli commissionatori 1.0 t

BT optio

serie M

OME100MW

OME100W



Carrelli commissionatori

| Caratteristiche | | | | | OME100MW | OME100W |
|------------------------|--|--|---|----------------|------------------|------------------|
| Caratteristiche | 1.1 | Costruttore | | | Toyota | Toyota |
| | 1.2 | Modello | | | OME100MW | OME100W |
| | 1.3 | Alimentazione | | | Elettrico | Elettrico |
| | 1.4 | Guida | | | Uomo a bordo | Uomo a bordo |
| | 1.5 | Portata nominale | Q | kg | 850/1000 | 850/1000 |
| | 1.6 | Baricentro | c | mm | 600/500 | 600/500 |
| | 1.8 | Distanza schiena forche/asse ant. | x | mm | 225 | 225 |
| | 1.9 | Interasse | y | mm | 1441 | 1441 |
| | Peso | 2.1 | Peso del carrello, compresa la batteria | | kg | 1995 |
| 2.2 | | Carico assi, con carico, ruota motrice/forche | | kg | 697/1228 | 609/1135 |
| 2.3 | | Carico assi, senza carico, ruota motrice/forche | | kg | 1176/490 | 1058/410 |
| Ruote | 3.1 | Ruota motrice/forche | | | Vulkollan | Vulkollan |
| | 3.2 | Dimensione rullo, anteriore | | mm | Ø 230 x 85 | Ø 230 x 85 |
| | 3.3 | Dimensione ruota, posteriore | | mm | Ø 250 x 75 | Ø 250 x 75 |
| | 3.5 | Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote comandate) | | | 2/1 (*) | 2/1 (*) |
| | 3.6 | Larghezza carrello, anteriore | b ₁₀ | mm | 850 | 850 |
| | Dimensioni | 4.2 | Ingombro minimo | h ₁ | mm | 2650 |
| 4.4 | | Corsa di sollevamento | h ₃ | mm | 3900 | 1450 |
| | | Altezza sollevamento | h ₂₃ | mm | 3980 | 1530 |
| 4.5 | | Ingombro massimo | h ₄ | mm | 6350 | 2940 |
| 4.7 | | Altezza del tettuccio | h ₆ | mm | 2390 | — |
| 4.8 | | Altezza piede uomo | h ₇ | mm | 300 | 300 |
| 4.11 | | Sollevamento aggiuntivo | h ₉ | mm | — | — |
| 4.14 | | Altezza piede uomo, elevato | h ₁₂ | mm | 4200 | 1750 |
| 4.14.1 | | Altezza prelievo (h ₁₂ + 1600 mm) | h ₂₈ | mm | 5800 | 3350 |
| 4.19 | | Lunghezza totale | l ₁ | mm | 2770/2970/3170 | 2770/2970/3170 |
| 4.20 | | Lunghezza carrello forche escluse | l ₂ | mm | 1870 | 1870 |
| 4.21 | | Larghezza telaio ²⁾ | b ₁ /b ₂ | mm | 970/1000 | 970/970 |
| 4.22 | | Dimensioni forche | s/e/l | mm | 62/115/850 | 62/115/850 |
| 4.25 | | Scartamento esterno forche | b ₅ | mm | 560/685/776 | 560/685/776 |
| 4.32 | | Luce da terra, centro dell'interesse | m ₂ | mm | 60 ²⁾ | 60 ²⁾ |
| 4.33 | | Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale | A _{st} | mm | 1710 | 1610 |
| 4.34 | | Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza | A _{st} | mm | 1310 | 1210 |
| 4.35 | | Raggio di sterzata | W _a | mm | 1660 | 1660 |
| 4.41 | Corridoio di trasferimento per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza | Au | mm | 3270 | 3270 | |
| 4.44 | Larghezza utile per l'accesso in cabina | l ₂₄ | mm | 425 | 425 | |
| Dati sulle prestazioni | 5.1 | Velocità di trazione, con/senza carico | | km/h | 9,0/9,0 | 9,0/9,0 |
| | 5.2 | Velocità di sollevamento, con/senza carico | | m/s | 0,20/0,25 | 0,20/0,25 |
| | 5.3 | Velocità di discesa, con/senza carico | | m/s | 0,40/0,37 | 0,40/0,37 |
| | 5.9 | Tempo di accelerazione, con/senza carico (0-10m) | | s | 6,9/5,9 | 6,9/5,9 |
| | 5.10 | Freno di servizio | | | Electric | Electric |
| Motore elettrico | 6.1 | Potenza motore di trazione S2 60 min | | kW | 1,8 | 1,8 |
| | 6.2 | Potenza motore di sollevamento a S3 15% | | kW | 5,0 | 5,0 |
| | 6.4 | Tensione batteria, capacità nominale K _s | | V/Ah | 24/500 | 24/500 |
| | 6.5 | Peso batteria | | kg | 375 | 375 |
| | 6.6 | Consumo energetico secondo ciclo VDI ⁵⁾ | | kWh/h | 2,91 | |
| | Altri | 8.1 | Tipo di controllo motore | | | Trans., continuo |
| 8.4 | | Livello acustico al conducente in base a EN 12 053 | | dB(A) | | |
| 8.6 | | Sterzo | | | Elettrico | Elettrico |

1) b₁ = Larghezza telaio, b₂ = Larghezza della cabina

2) 25 mm tra le ruote anteriori, se filoguidato

3) Contattare il fornitore per informazioni

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling Manufacturing Svezia AB possono subire modifiche senza preavviso.

Caratteristiche carrello:

- Sistema BT Optipace
- Montante a grande visibilità
- Sensore di rilevamento di operatore a bordo
- Pedana elevabile
- Pannello di controllo intuitivo e regolabile in altezza
- Display di controllo con indicazioni delle prestazioni
- Prestazioni programmabili
- Filoguida/Guida meccanica
- Sistema di elettrofrenatura
- Schienale regolabile
- Vani porta-oggetti



TP-Technical Publications, Sweden — 748151-300, version 2, 2017-01-24

